

## Description

TN017 est un profilé extrudé en EPDM cellulaire à cellules fermées équipé sur 1 face d'un adhésif hot melt à base de caoutchouc synthétique. Il permet de réaliser un système d'étanchéité de vitrage à sec.

## Emballage

Code article	Couleur	Dimensions	Unités/carton	Longueur totale
309876	Noir	8 x 2mm x 200 m	carton de 6 rlx	1 200 m
309880	Noir	9 x 3 mm x 225 m	carton de 4 rlx	900 m
309879	Brun	9 x 3 mm x 225 m	carton de 4 rlx	900 m
309889	Noir	9 x 4 mm x 175 m	carton de 4 rlx	700 m
309892	Noir	10 x 5 mm x 100 m	carton de 6 rlx	600 m
309894	Noir	10 x 6 mm x 100 m	carton de 4 rlx	400 m
309883	Noir	12 x 3 mm x 150 m	carton de 9 rlx	1 350 m
309884	Brun	12 x 3 mm x 150 m	carton de 6 rlx	900 m
309885	Brun	15 x 3 mm x 100 m	carton de 6 rlx	600 m
309886	Noir	15 x 3 mm x 100 m	carton de 6 rlx	600 m

## Données techniques

Caractéristiques	Valeurs
Densité	35
Tenue en température	<ul style="list-style-type: none"> <li>profilé : -50°C à +120°C</li> <li>adhésif : -40°C à +70°C</li> </ul>
Température de mise en œuvre	de +10°C à +40°C
Résistance à l'allongement	<ul style="list-style-type: none"> <li>env. 0,4% pour une traction de 2 kPa</li> <li>env. 0,8% pour une traction de 4 kPa</li> </ul>
Résistance à la compression	<ul style="list-style-type: none"> <li>à 20% de compression : env. 3 N/cm<sup>2</sup></li> <li>à 30% de compression : env. 7 N/cm<sup>2</sup></li> </ul>
Résistance à l'ozone, aux UV	très bonne
Résistance à la chaleur	variation maximale de 10 Sh 00 après 168h à +70°C
Combustibilité	< 0,8 mm/s d'après NBI-73
Absorption à l'eau	entre 1 et 2% selon la norme ASTM 1056 Classe E
PV d'essai CTBA	00/PC-Phy 92/132-133 du 14/02/2002
	FR/68/04/149 du 17/01/2005

## Préparation

- Nettoyage et/ou dépoussiérage obligatoires.
- Application du joint sur la joue de la feuillure en commençant par un angle supérieur.
- Le joint est appliqué sur les 4 côtés du vantail ou du bâti, le taux de compression minimum est de 20%.
- Une légère surlongueur permet de comprimer les 2 extrémités du joint dans l'angle de départ.
- Pour les autres angles, une coupure partielle permet d'obtenir un angle à 90°.
- Mise en place du vitrage ou du remplissage.
- Mise en place des calages conformément au DTU 39.
- Application du joint sur les pare-closes et mise en œuvre.



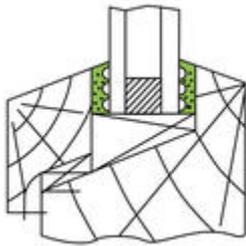
## TN017

### Joint de vitrage EPDM à sec

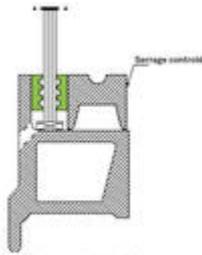
Le Joint de vitrage EPDM à sec est conçu pour la pose en feuillures de matériaux verriers ou analogues : vitrages isolants, éléments de remplissage, panneaux sandwich, vitrages simples, clairs réfléchissants, émaillés, feuilletés, sur menuiseries bois, métalliques, ainsi que des garde-corps ou allèges. La pose peut-être réalisée en feuillures extérieures et intérieures.

### Avantages

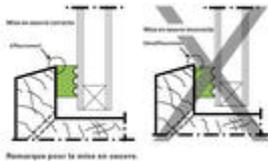
- Facile à mettre en oeuvre
- Rapport d'essais FCBA n° F-R/68/04/149
- Essai de qualification FCBA n°00/PC-Phy/92/132-133
- Conforme au DTU 39
- Excellente résistance aux UV



Croquis d'application.



Profil en acier laminé.



Exemple de mise en oeuvre des profils dans les angles.

### Mise en oeuvre

#### • Pare-closes n'assurant pas le serrage par elles-mêmes :

La pose peut être effectuée manuellement, en tenant compte des taux de compression ou par l'intermédiaire de presses réglées. Les pare-closes sont ensuite agrafées, clouées ou vissées.

#### • Pare-closes assurant le serrage du joint :

Il s'agit de pare-closes clipsées ou à talons. Dans ce cas, la section du joint doit être choisie en fonction de la largeur libre de la feuillure et de l'épaisseur du remplissage pour obtenir une compression optimale.

### Précautions d'hygiène et de sécurité

- Les Joints de vitrage EPDM à sec doivent être mis en oeuvre selon les prescriptions des normes XP P 20 650 parties 1 et 2 "Pose des vitrages en atelier". La température de l'atelier doit être au moins égale à +12°C.
- Le vitrage, la feuillure, la pare-close et les cales doivent être exemptes de toute trace d'humidité et de salissure ou de tout autre produit incompatible avec le vitrage lui-même et sa mise en oeuvre.

### Menuiseries Bois :

- Les solvants de protection et de préservation des supports devront être totalement évaporés avant l'application des Joints de vitrage EPDM à sec.
- Ces joints devront être obligatoirement associés à un drainage rapide tel que défini dans la norme XP P 20 650 partie 2.
- Les pare-closes doivent être fixées avec des clous en acier, type TH, diamètre minimum du fil 1,6 mm, longueur minimum de 40 mm, pénétration dans le bois de l'ouvrant de 20 mm minimum, diamètre de la tête minimum 2,8 mm. La disposition et la densité du clouage devra être conforme à la norme XP P 20 650 partie 2, soit une densité linéique de 150 à 200 mm avec une distance minimale de 50 mm entre le dernier clou et l'angle de la feuillure.

Consulter la fiche de données de sécurité avant toute application sur notre site internet : [www.illbruck.com](http://www.illbruck.com)

#### Service Technique

Notre équipe de techniciens se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.

#### Note

Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés.

Un engagement de responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé. Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. Etat de données techniques au 01/2020. Le fabricant se réserve tout droit de modification.



**Tremco CPG France SAS**  
Valparc – Oberhausbergen CS73003  
67033 Strasbourg Cedex  
France  
T: +33 971 00 8000  
F: +333 88103081

[info.fr@cpg-europe.com](mailto:info.fr@cpg-europe.com)  
[www.illbruck.com](http://www.illbruck.com)